

Material: Aluminio
Color: Anodizado Natural - Blanco- Negro
Vidrio: Templado 10mm. o laminado 5+5



PERFILES
DE ALUMINIO



MANUAL DE ARMADO **KIT SACADA** PARA
CERRAMIENTOS DE VIDRIOS APILABLES

INFORMACIONES TÉCNICAS	KS	4
CORTINA CRISTAL	KS	7
CONTENIDO	KS	8
LOCALIZACIÓN	KS	10
CAMARA PARA NIVELACIÓN	KS	12
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	KS	14
MEDICIÓN	KS	15
CÀLCULOS DE DESCUENTOS	KS	16
PREPARACIÓN DE PANELES	KS	18
PREPARACIÓN DE ALUMINIO	KS	19
MONTAJE	KS	22

IMPORTANTE:

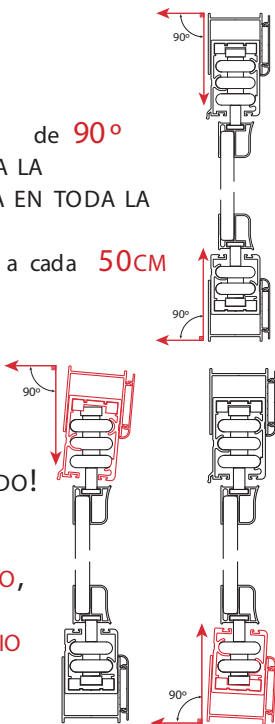
- HACER LA INSTALACIÓN OBSERVANDO "NIVEL" Y "VERTICALIDAD" EXACTOS, ASÍ EVITANDO TORSIONES Y DESALINEACIONES QUE PUEDAN COMPROMETER EL PERFECTO FUNCIONAMIENTO.
- SIEMPRE QUE SEA POSIBLE, UTILIZAR INSTRUMENTOS DE MEDIDA DE PRECISIÓN.
- ATENCIÓN PARA LA CORRECTA FIJACIÓN DEL CARRIL:



- Garantizar la escuadra de 90° DEL CARRIL EN RELACIÓN A LA VERTICALIDAD DEL SISTEMA EN TODA LA EXTENSIÓN DEL HUECO.
- Verificar los ángulos a cada 50CM



- ¡Movimiento de la PUERTA QUEDA PERJUDICADO!
- el Montaje debe ser EFECTUADO POR UN PROFESIONAL CUALIFICADO, CON EXPERIENCIA EN INSTALACIONES CON VIDRIO TEMPLADO.



ALUMINIO :

PERFILES PRODUCIDOS CON ALEACIÓN 6060/6063

CUIDADO CON LA PINTURA Y ANODIZACIÓN

MANEJAR LAS PARTES EN MESAS LIMPIAS Y RECUBIERTAS.

IMPEDIR EL CONTACTO CON ABRASIVOS Y OBJETOS CORTANTES.

EVITAR ATAQUES ÁCIDOS, ALCALINOS Y SOLVENTES.

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA

LIMPIAR CON PAÑO O ESPONJA BLANDA (SIN ABRASIVO).

UTILIZAR UNA SOLUCIÓN DE 5% DE DETERGENTE O JABÓN NEUTRO CON AGUA.

ACCESORIOS :**FABRICACIÓN**

ARANDELAS Y SEPARADORES DE ALUMINIO Y NYLON;
TORNILLOS DE FIJACIÓN DE ACERO INOXIDABLE;
POLEAS DE RODAMIENTO (BLINDADO) CON EXTERNO DE NYLON Y CAPA DE SELLADURA EXTRA AMBOS REVESTIDOS DE CAUCHO;
FRENOS DE NYLON;
PIEZAS DE ACABADO DE NYLON (CAJA DE SALIDA SUPERIOR R INFERIOR);
ESTACIONAMIENTO DE NYLON;
BURLETE DE SILICONA TRANSPARENTE.

ADHESIVO :






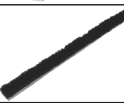

ACONSEJAMOS LA UTILIZACIÓN DE SELLADOR POLIURETANO PARA PEGAR LOS PERFILES DE ALUMINIO AL VIDRIO.

RECOMENDACIONES :

LAS SUPERFICIES DEBERÁN ESTAR PREVIAMENTE LIMPIAS, LIBRES DE ACEITES, GRASAS O PARTES SUeltas QUE PUEDAN IMPEDIR LA ADHESIÓN DEL PRODUCTO.



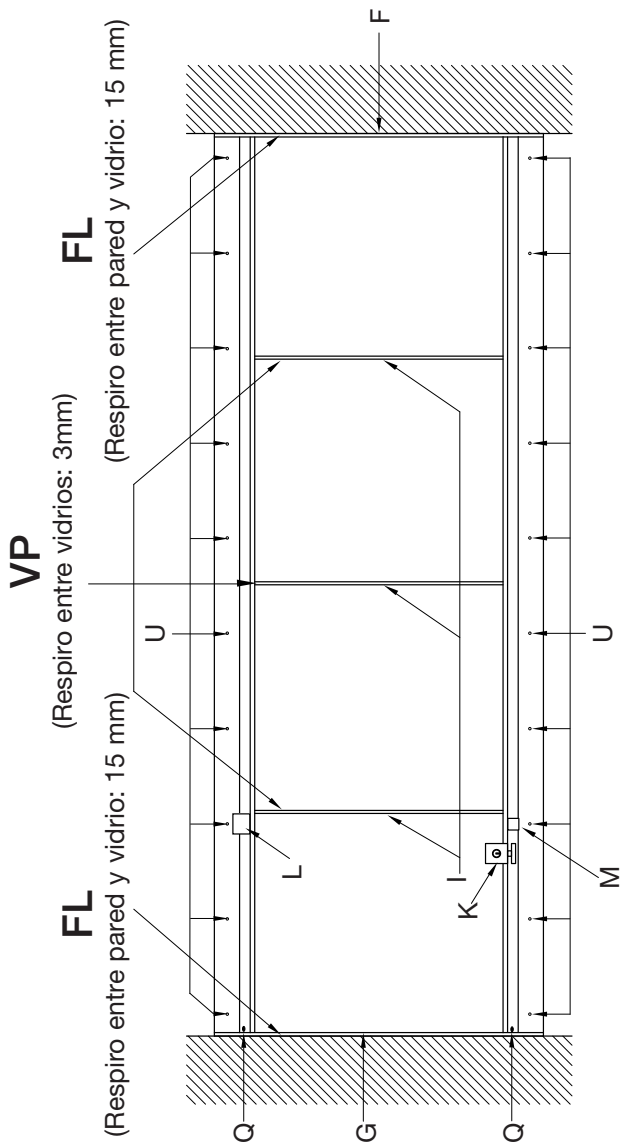
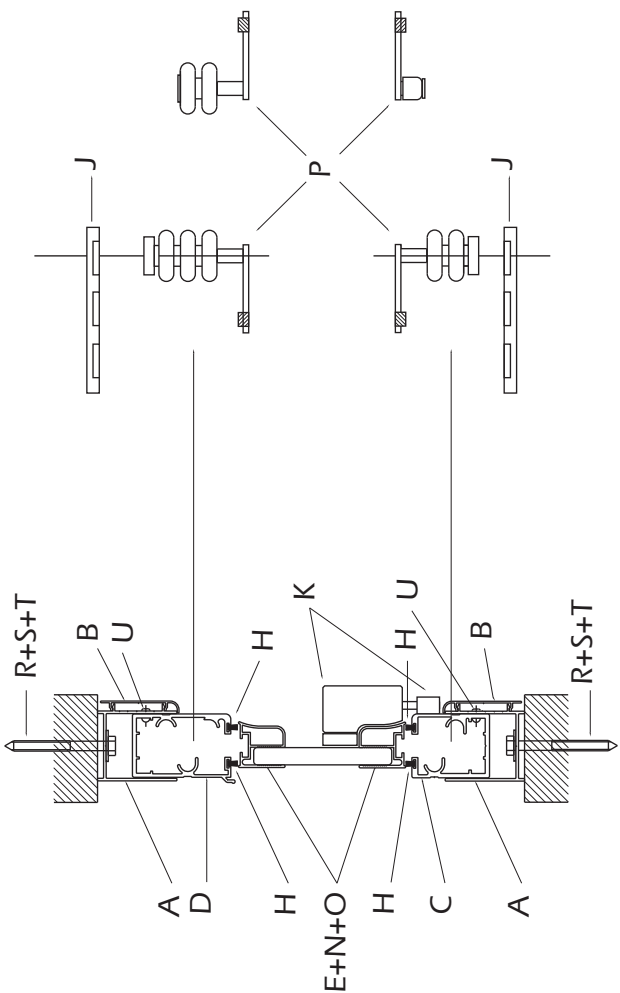
COMPOSICIÓN DE LOS KITS DE ALUMINIO

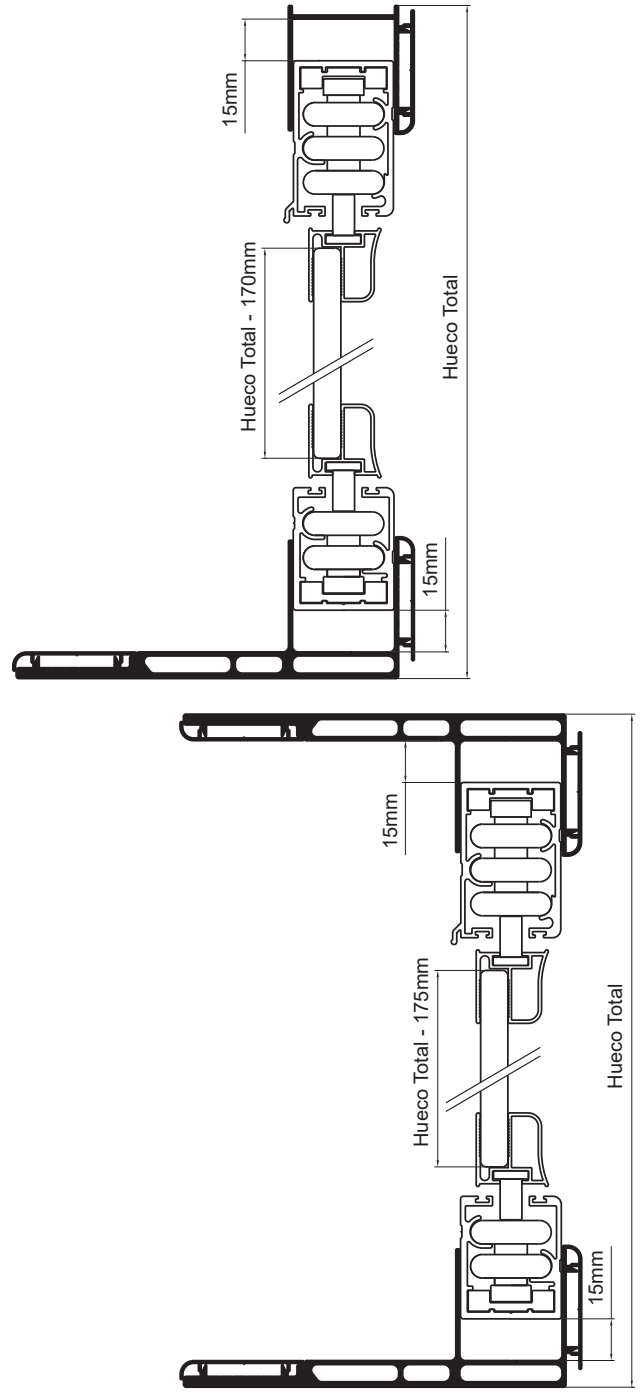
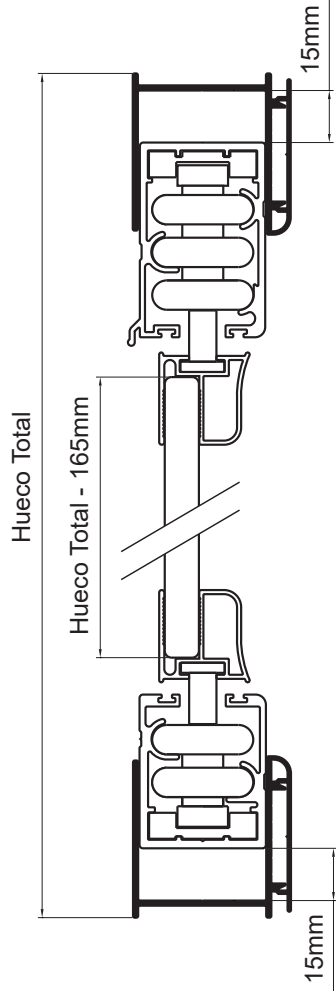
ELEM.	CANT.	DESCRIPCIÓN	DIBUJO
A	02	PERFIL "U" DE REGLAJE	
B	02	CAPA DE ACABADO	
C	01	CARRIL INFERIOR	
D	01	CARRIL SUPERIOR	
E	02	LECHO DEL VIDRIO	
F	01	PERFIL "L" 1" x 1"	
G	01	FELPA 5X10	
H	*	BURLETE TRANSPARENTE	

* TAMAÑOS CONFORME LAS MEDIDAS DE LOS KITS

COMPOSICIÓN DE LA CAJA DE ACCESORIOS

ELEM.	CANTIDAD 6M	DESCRIPCIÓN	DIBUJO
J	08	ESTACIONAMIENTOS	
K	01	CERRADURA + CERRADERO	
L	02	CONJUNTO SALIDA SUPERIOR	
M	02	ACABADO SALIDA INFERIOR	
N	24	ACABADO DEL LECHO IZQUIERDO	
O	24	ACABADO DEL LECHO DERECHO	
P	11	KIT POLEA – PANEL	
Q	11	KIT POLEA – PIVOTE	





SIGLAS :

DL - DESCUENTO LATERAL (PARED Y VIDRIO) = 15 MM

DV - DESCUENTO ENTRE VIDRIOS = 3 MM

DEG - DESCUENTO APLICADO ENTRE GRADOS =

CONFORME EL TIPO DE INSTALACIÓN

DH - DESCUENTO APLICADO A LA ALTURA = 165 MM

ARP - ANCHO REAL DEL PANEL

HRP - ALTURA REAL DEL PANEL

LETRAS - SON UTILIZADAS PARA LAS MEDIDAS

DE ANCHO DEL HUECO

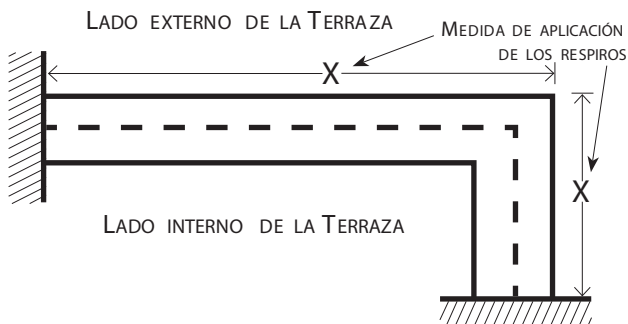
NÚMEROS - SON UTILIZADOS PARA DEFINIR EL GRADO

EJEMPLO :

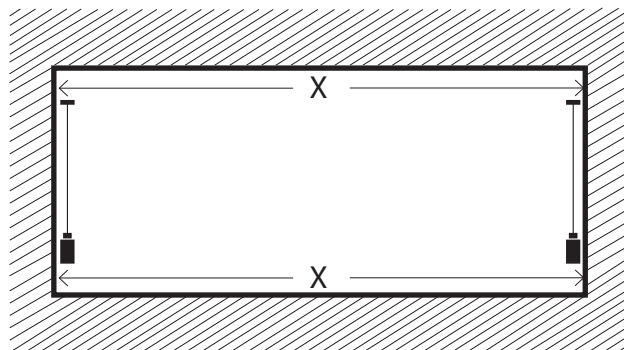


SACAR LA MEDIDA DEL ANCHO DEL HUECO ENTRE LAS EXTREMIDADES Y UTILIZAR COMO REFERENCIA PARA LA MEDICIÓN SIEMPRE EL LADO DE FUERA DEL PERFIL "U" TELESCÓPICO

EJEMPLO :

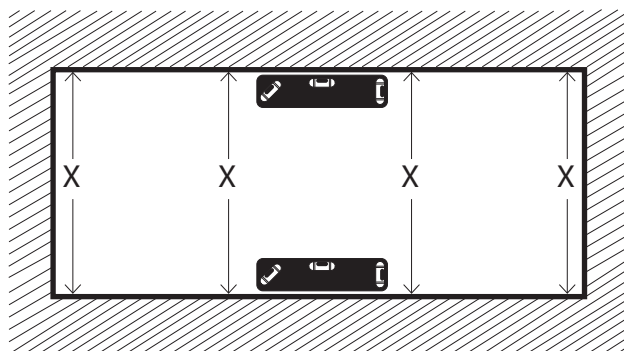


- 01** MEDIR EL HUECO EN SU ANCHO, ABAJO Y ARRIBA, Y UTILIZAR LA PLOMADA CILÍNDRICA PARA SABER SI HAY ALGUNA PARED LATERAL TORCIDA.



CASO HAYA UNA PARED TORCIDA, CONSIDERAR SIEMPRE LA MEDIDA MENOR.

- 02** MEDIR EL HUECO EN SU ALTURA, A CADA 500 MM, Y UTILIZAR EL NIVEL PARA SABER SI HAY VARIACIÓN EN LA PARTE SUPERIOR O INFERIOR.



CASO HAYA HUECO FUERA DE NIVEL, CONSIDERAR SIEMPRE LA MEDIDA MEDIA.

EJEMPLO :

MEDIDA MENOR = 2155 MM

MEDIDA MAYOR = 2175 MM

$2155 \text{ MM} + 2175 \text{ MM} = 4330 \text{ MM} / 2 = 2165 \text{ MM (MEDIA)}$

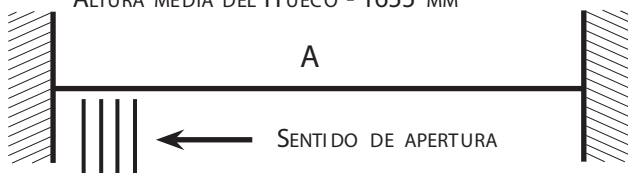
CORTINA CRISTAL RECTA

MEDIDA DE LOS PANELES

APLICAR 15MM DE DESCUENTO (DL) ENTRE PARED Y VIDRIO Y 3 MM DE DESCUENTO ENTRE VIDRIOS (DV)

EJEMPLO :

A: ANCHO ENTRE EXTREMIDADES - 2568 MM
 ALTURA MEDIA DEL HUECO - 1655 MM



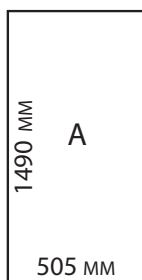
ENCONTRAR LA CANTIDAD DE VIDRIOS

A: $2568 \text{ mm} / 500 = 5,13$ (5 VIDRIOS)

CÁLCULO PARA DETERMINAR LA MEDIDA REAL DEL VIDRIO

ARP: $2568 \text{ mm} - (\text{DL}: 15 \text{ mm} \times 2) - (\text{DV}: 3 \text{ mm} \times 4) = 2526 \text{ mm} / 5 = 505 \text{ mm}$

HRP: $1655 - 165 \text{ mm (RH)} = 1490 \text{ mm}$



VIDRIO TEMPLADO 10MM O LAMINADO 5+5 EN CONFORMIDAD CON LA NBR - 16259

CORTINA CRISTAL EN "L" o "U"

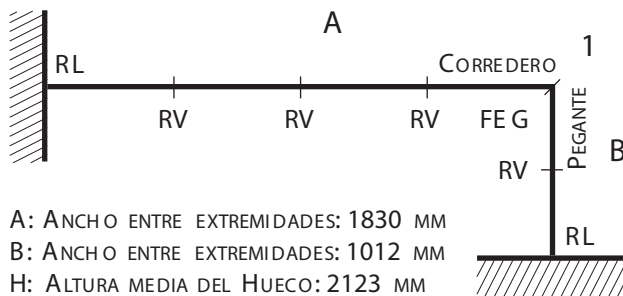
LADO (A)

APLICAR 15 MM DE DESCUENTO LATERAL (DL) - 3MM DESCUENTO ENTRE VIDRIOS (DV) - 5MM DE ESPACIO ENTRE GRADOS (EG) EN EL VIDRIO CORREDIZO

LADO (B)

APLICAR LOS SIGUIENTES DESCUENTOS: VIDRIO -5MM- LA ESPESURA DEL VIDRIO (FEG) EN EL SIGUIENTE APLICAR UN DESCUENTO DE -3MM ENTRE VIDRIOS Y DE -15MM (DL) ENTRE PARED Y VIDRIO.

EJEMPLO CORTINA CRISTA EN "L"



A: ANCHO ENTRE EXTREMIDADES: 1830 MM

B: ANCHO ENTRE EXTREMIDADES: 1012 MM

H: ALTURA MEDIA DEL HUECO: 2123 MM

ENCONTRAR LA CANTIDAD DE VIDRIOS

$1830 / 500 = 4$ VIDRIOS

$1012 / 500 = 2$ VIDRIOS

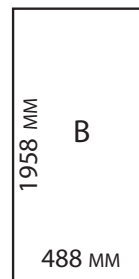
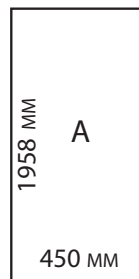
CÁLCULO PARA DETERMINAR LA MEDIDA REAL DEL VIDRIO

A: $1830 \text{ mm} - (15 \text{ mm RL}) - (9 \text{ mm RV}) - (5 \text{ mm REG}) / (4 \text{ VIDRIOS}) = (450 \text{ mm ARP})$ ESPESOR

B: $1012 \text{ mm} - (5 \text{ mm} - 10 \text{ mm "ESPESURA DEL VIDRIO"}) - (6 \text{ mm RV}) - (15 \text{ mm RL}) / (2 \text{ VIDRIOS}) = (488 \text{ mm ARP})$

RH: $2123 \text{ mm} - (165 \text{ mm}) = 1958 \text{ mm}$

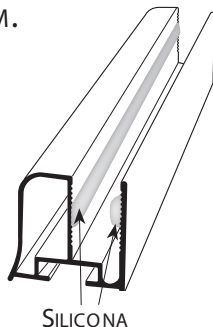
1: $90^\circ / 2 = 45^\circ$



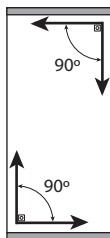
PEGA DE LOS LECHOS EN EL VIDRIO

- 01 EL VIDRIO DEBE SER RECOSTADO SOBRE CABALLETE O MESA.
- 02 LIMPIAR LOS BORDES CON ALCOHOL ISOPROPÍLICO.
- 03 CORTAR EL LECHO (E) EN LA MISMA MEDIDA DEL VIDRIO.
- 04 LIMPIAR LECHO DE VIDRO (E) CON ALCOHOL ISOPROPÍLICO.
- 05 CORTAR LA BOQUILLA DEL SELLADOR CON UN DIÁMETRO DE +/- 5 MM.

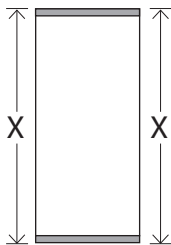
- 06 APLICAR UN CORDÓN SELLADOR EN LAS DOS PAREDES DEL LECHO (E) (IZQUIERDA Y DERECHA).



- 07 VERIFICAR LAS ESCUADRAS DE LOS LECHOS (E).



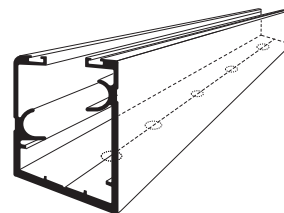
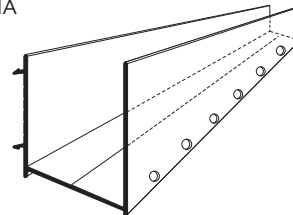
- 08 MEDIR LA ALTURA DE LECHO A LECHO (E).



ATENCIÓN:
¡TODOS LOS VIDRIOS TIENEN QUE ESTAR EN LA MISMA MEDIDA DE LECHO A LECHO Y EN LA ESCUADRA!

CORTE DE LOS CARRILES

- 01 CORTAR LOS PERFILES JUNTOS. LA CAPA SE DEBE PONER EN EL "U" TELESCÓPICO (A) HACIENDO CLIC Y LOS CARRILES (C/D) TAMBIÉN DEBEN SER ENCAJADOS EN ÉL. SEGUIR ESTE PROCEDIMIENTO PARA LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR.
- 02 ATENCIÓN PARA NO INVERTIR EL LADO DE LOS CARRILES (C/D). ESO ES UN ERROR COMÚN Y SIGNIFICA LA PÉRDIDA DE LAS PIEZAS.
- 03 ¡VERIFICAR TODAS LAS MEDIDAS Y PERFILES ANTES DE CORTAR.!
- 04 CORTAR RESPETANDO EL PROYECTO Y LA MEDIDA DEL ANCHO DEL CERRAMIENTO.
- 05 HACER DRENAJES DE AGUA EN EL PERFIL "U" PERIFÉRICO INFERIOR (A) SIEMPRE DEL LADO EXTERNO Y CON UNA DISTANCIA DE 500 MM ENTRE ELLOS (UTILIZAR UNA BROCA DE ACERO RÁPIDO DE AL MENOS 6 MM).
- 06 HACER DRENAJES DE AGUA EN EL CARRIL INFERIOR (C) CON UNA DISTANCIA DE 500 MM ENTRE ELLOS (UTILIZAR UNA BROCA DE ACERO RÁPIDO DE AL MENOS 6 MM)



MECANIZADO DE SALIDA DE LAS RUEDAS SUPERIORES

- 07 DETERMINAR LA POSICIÓN DE LA CAJA DE SALIDA SUPERIOR, CONSIDERANDO EL ANCHO REAL DEL PANEL MENOS 15MM. ESTA MEDIDA SERÁ EL CENTRO DE LA BOCA DE SALIDA.

MEDIDAS

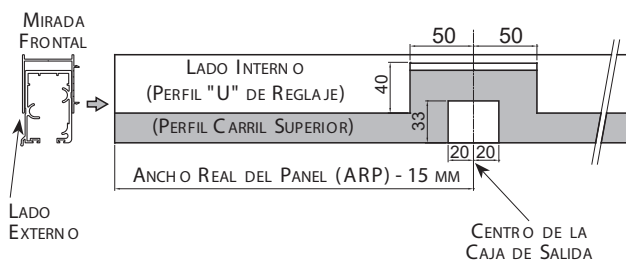
CORTE DE CARRIL SUPERIOR:

40MM DE ANCHO X 33 MM DE ALTURA.

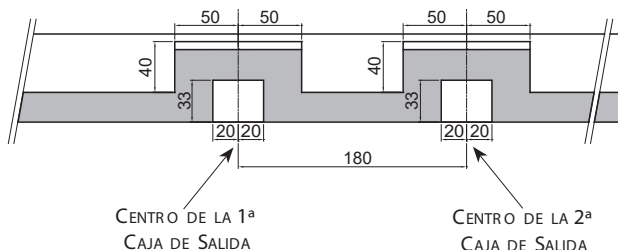
CORTE DEL PERFIL "U" TELESCÓPICO:

100 MM DE ANCHO X 40 MM DE ALTURA.

MEDIDAS PARA CONFECCIÓN DE LA CAJA DE SALIDA
(INSTALACIÓN CON HASTA 7 PANELES EN EL MISMO LADO)



MEDIDAS PARA CONFECCIÓN DE LA CAJA DE SALIDA ADICIONAL
(INSTALACIÓN CON MÁS DE 7 PANELES EN EL MISMO LADO)



MECANIZADO DE SALIDA DE LAS RUEDAS INFERIORES

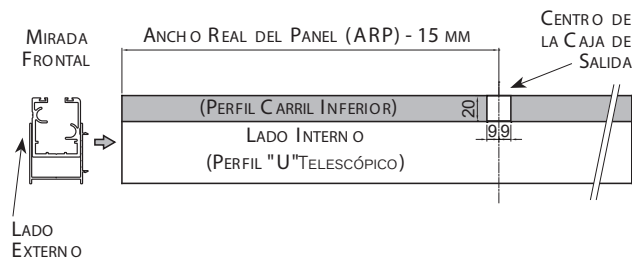
- 08 DETERMINAR LA POSICIÓN DE LA CAJA DE SALIDA INFERIOR, CONSIDERANDO EL ANCHO REAL DEL PANEL MENOS 15 MM. ESTA MEDIDA SERÁ EL CENTRO DE LA BOCA DE SALIDA.

MEDIDAS

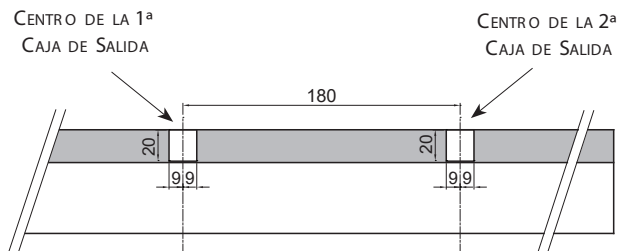
CORTE DEL CARRIL INFERIOR:

18 MM DE ANCHO X 20 MM DE ALTURA

MEDIDAS PARA CONFECCIÓN DE LA CAJA DE SALIDA
(INSTALACIÓN CON HASTA 7 PANELES EN EL MISMO LADO)



MEDIDAS PARA CONFECCIÓN DE LA CAJA DE SALIDA ADICIONAL
(INSTALACIÓN CON MÁS DE 7 PANELES EN EL MISMO LADO)

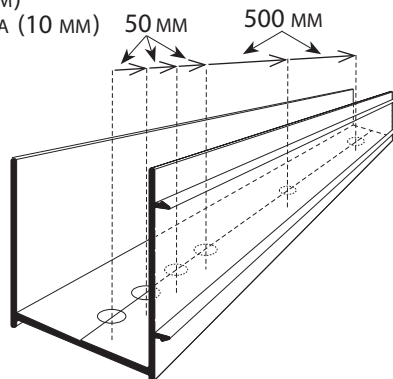


¡¡IMPORTANTE!

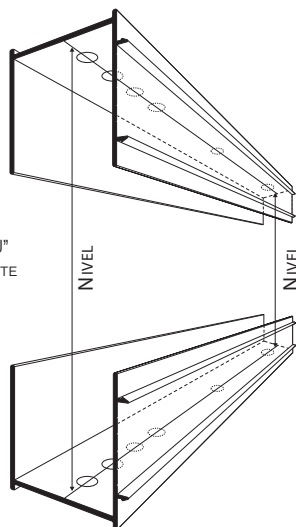
CADA CAJA DE SALIDA TRABAJA CON 7 PANELES.

- 01 EMPEZAR LA FIJACIÓN DEL PERFIL "U" TELESCÓPICO (A) HACIENDO LOS AGUJEROS PARA LOS TORNILLOS (R), ARANDELAS (S) Y TACOS (T).

AGUJEROS PERFIL (8 MM)
AGUJEROS BASE/PUNTA (10 MM)

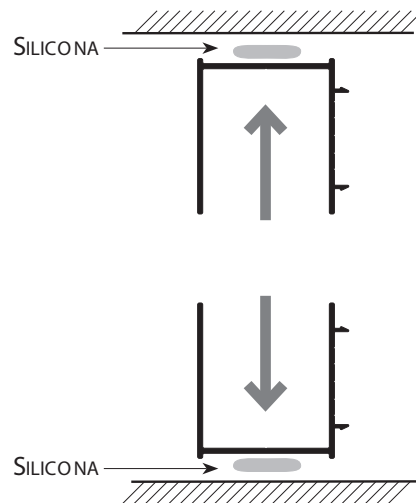


- 02 EN EL LADO DONDE LOS VIDRIOS VAN A ESTACIONAR, PONER 4 TORNILLOS CON LA DISTANCIA DE 50MM ENTRE ELLOS Y, A PARTIR DEL ÚLTIMO, PONER UNO A CADA 500MM DE DISTANCIA ENTRE ELLOS. HACER ESTE PROCEDIMIENTO ARRIBA Y ABAJO DE LA INSTALACIÓN.

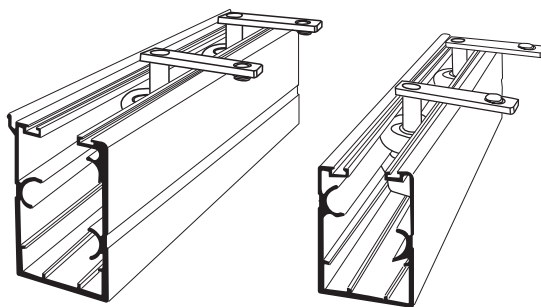


ATENCIÓN:
LAS LÍNEAS DE REFERENCIA DEL PERFIL "U" TELESCÓPICO DEBEN ESTAR RIGOROSAMENTE VERTICALES ENTRE SÍ, PRINCIPALMENTE EN CURVAS SELECCIONADAS.

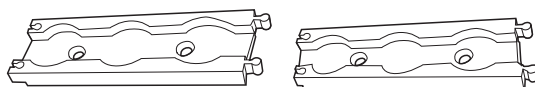
- 03 ANTES DE FIJAR, APLICAR UN CORDÓN GUESO DE SILICONA CONTINUO EN LA BASE DEL PERFIL, TANTO ABAJO COMO ARRIBA, PUES ÉL ACTUARÁ COMO SELLADOR.



- 04 ENCAJE LAS RUEDAS TRIPLES CON FRENO (P) EN EL CARRIL SUPERIOR (D) Y LAS DOBLES CON FRENO (P) EN EL CARRIL INFERIOR (C).

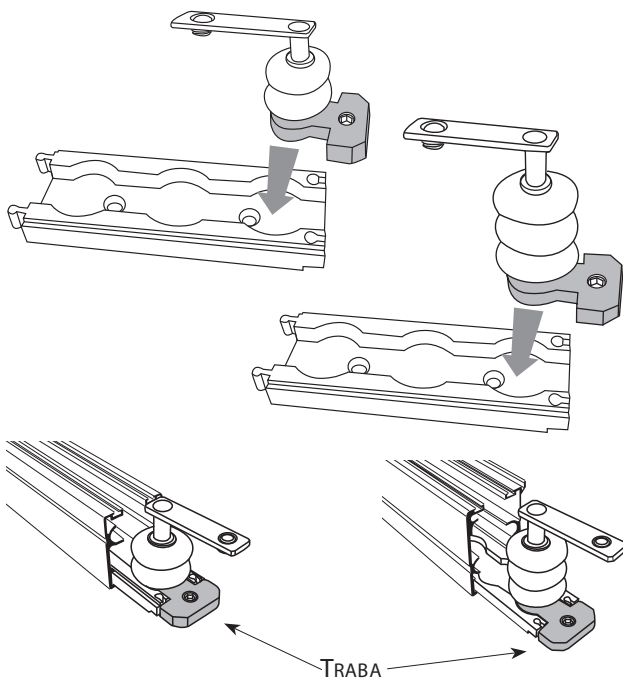


- 05 ENCAJE LOS ESTACIONAMIENTOS (J) EN LOS CARRILES SUPERIOR (D) E INFERIOR (C). CADA UNO TIENE ESPACIO PARA TRES VIDRIOS.

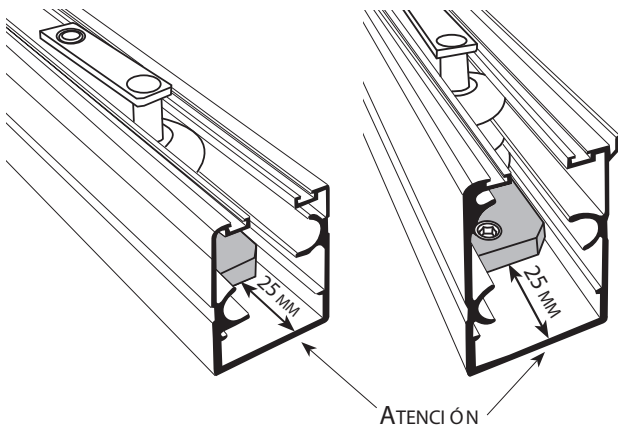


06

ENGANCHE LA TRABA DEL PIVOTE EN EL ESTACIONAMIENTO (J)

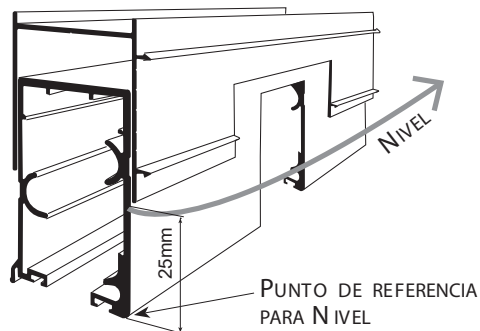


ENCAJE LOS KITS PIVOTE (Q) EN LOS CARRILES SUPERIOR (D) E INFERIOR (C), DEJANDO UNA DISTANCIA DE 25 MM DESDE LA PUNTA DEL PERFIL HASTA LA BASE DE LA TRABA.



07

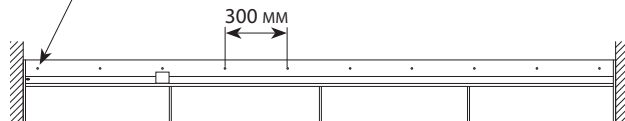
ENCAJE EL CARRIL SUPERIOR (D) DENTRO DEL PERFIL "U" TELESCÓPICO (A), PONIÉNDOLO EN EL NIVEL. EL PUNTO DE PARTIDA DE NIVEL ES EL LADO DONDE SE LOCALIZA LA BOCA DE SALIDA DE LA POLEA.



08

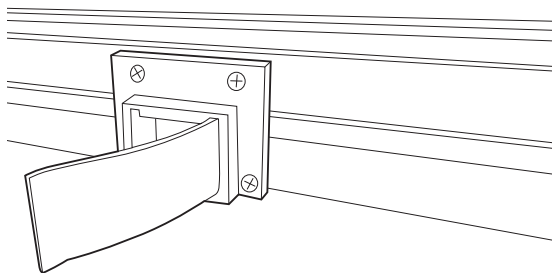
REMACHE EL CARRIL SUPERIOR (D). LA DISTANCIA ENTRE LOS REMACHE S (U) ES DE 300 MM.

ATENCIÓN :
EL PRIMERO
REMACHE DEBE SER
POSICIONADO A
10 MM DE LA PARED



09

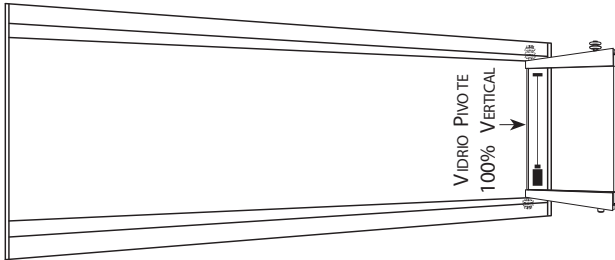
INSTALE LA CAJA DE SALIDA (L) EN EL CARRIL SUPERIOR (D).



MONTAJE

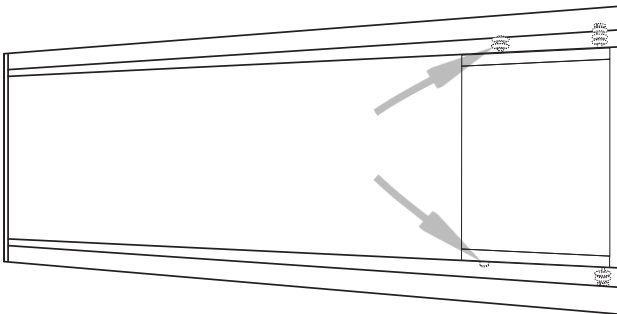
- 10 ENCAJE EL CARRIL INFERIOR (C), YA CON LA RUEDA DOBLE CON FRENO (P) EN EL PERFIL "U" TELESCÓPICO Y ENCAJE LOS VIDRIOS.

ATENCIÓN:
PARA INSTALAR LOS VIDRIOS, LAS RUEDAS SUPERIORES E INFERIORES DEBEN ESTAR POSICIONADAS EN LOS ESTACIONAMIENTOS.

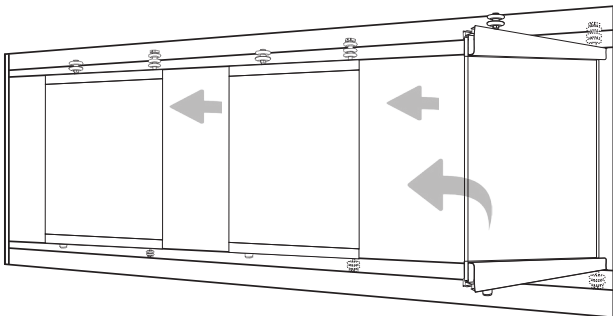


ATENCIÓN :
¡TODOS LOS VIDRIOS DEBEN ESTAR 100% VERTICALES !

- 11 AJUSTAR LAS RUEDAS DOBLES (P) DE REGULACIÓN Y EL PERNO GUÍA INFERIOR.

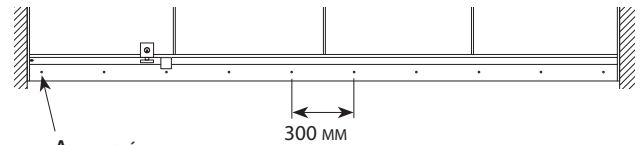


- 12 DESLICE LOS VIDRIOS, PARA QUE EL CARRIL INFERIOR SE NIVELE AUTOMÁTICAMENTE .



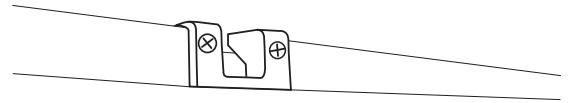
MONTAJE

- 13 REMACHE EL CARRIL INFERIOR MANTENIENDO UNA DISTANCIA DE 300 MM.

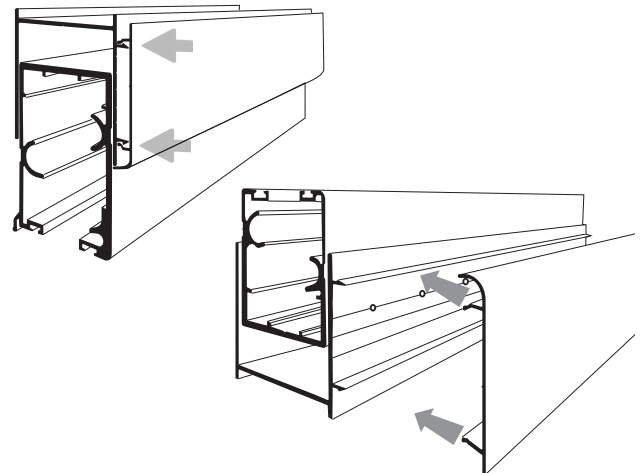


ATENCIÓN :
EL PRIMERO REMACHE DEBE SER POSICIONADO A 10 MM DE LA PARED.

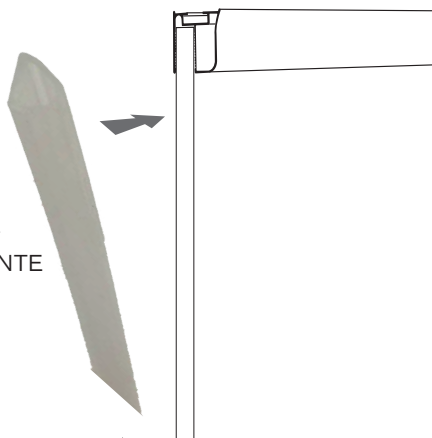
- 14 INSTALE LA CAJA DE SALIDA (M) EN EL CARRIL INFERIOR (C).



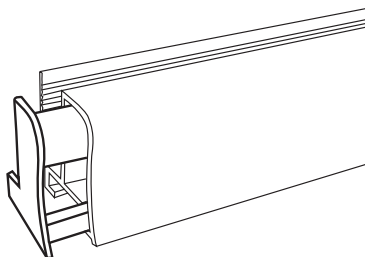
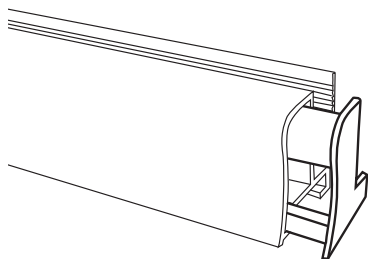
- 15 INSTALE LA TAPA DE DETERMINACIÓN (B) EN EL PERFIL "U" TELESCÓPICO (A) (SUPERIOR E INFERIOR)



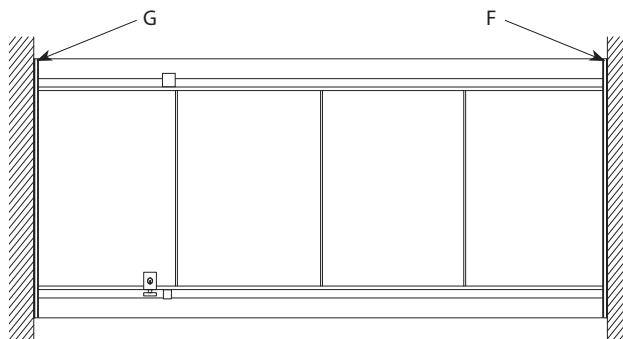
BURLETE
TRANSPARENTE



- 17 INTRODUZCA LOS TAPONES IZQUIERDOS Y DERECHOS EN EL PERFIL LECHO DEL VIDRIO.



- 18 INSTALE PEGANDO CON SILICONA NEUTRA LOS ANGULOS LATERALES 25X25 ENTRE LA PARED Y EL VIDRIO. (NO ATORNILLAR)



- 19 INSTALE LA CERRADURA PEGANDOLA CON SILICONA NEUTRA (NO NECESITA CALADO, LA CERRADURA ABRAZA AL VIDRIO)

